

INNOSPRAY-PX

ACIER

ENDUIT PÂTEUX DE
PROTECTION AU FEU

Application par projection
Mélange léger

INNOSPRAY-PX répond aux
exigences de protection au feu des
structures acier.

- Poteaux
- Poutres
- Profilés



DESCRIPTION

INNOSPRAY-PX (enduit pâteux incendie) est un revêtement projeté, à base de plâtre, adjuvants spéciaux et charges légères. INNOSPRAY-PX est destiné à la protection au feu de structures en acier non exposées aux intempéries. INNOSPRAY-PX est un matériau sec pré-mélangé de couleur blanche.



DOMAINE D'APPLICATION

Protection au feu des
structures acier.

- Protection au feu des structures acier. Conforme à la norme NF EN 13381-4 «Méthode d'essai pour déterminer la contribution à la résistance au feu des éléments de construction - Partie : Protection passive appliquée aux éléments en acier (poutres, poteaux et profils creux).

ÉVALUATION TECHNIQUE EUROPÉENNE
- ETA 19/0235 du 05/06/2019

PROCES-VERBAL EFECTIS EFR 20-001758

- INNOSPRAY-PX satisfait aux exigences de résistance au feu de R 30 mn à R 240 mn. Les épaisseurs de protection varient en fonction du type de profils, de son facteur de massivité (compris entre 68 et 475 m⁻¹) et de la température critique à ne pas dépasser.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect / Couleur	Enduit blanc
MV appliqué	500 à 588 kg/m ³
Épaisseur appliquée	6 à 63 mm
Résistance au feu	R 15 mn à R 240 mn
Facteurs de massivité	≤ 475 m ⁻¹
Réaction au feu	A1
pH	7
Temps de prise	2 heures
Mode de prise	Prise hydraulique
Température d'utilisation	4 à 45° C
Température d'utilisation	Conforme à la méthode EGOLF
Classement émission COV	A+

MISE EN ŒUVRE

- INNOSPRAY-PX s'applique, directement sur les surfaces* à protéger du feu, par projection à l'aide d'une machine spécifique, par passes successives jusqu'à atteindre l'épaisseur finale visée.
- Les supports doivent être sains, rigides, propres et dépoussiérés.
- Les règles de mise en œuvre sont définies par les NF DTU 27.2. Réalisation de revêtements par projection de produits pâteux (référence AFNOR NF P15-203).

*Acier brut ou traité avec un agent anticorrosion de type alkyde (famille I, classe 4a)

Primaire d'accrochage
SANS

Finition
BRUTE

INNOSPRAY-PX

ACIER

ENVIRONNEMENT ET SÉCURITÉ

- FDS (Fiche de Données de Sécurité) sur simple demande.
- L'étiquetage suivant la directive n° 2001/58/CE relative aux produits dangereux n'est pas requis.
- COV (Composés Organiques Volatils) **INNOSPRAY-PX** est classé A+.

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

- **INNOSPRAY-PX** est conditionné en sacs papiers (recyclables) de 17 kg. Livré par palettes de 74 kg houssées et identifiées permettant une parfaite traçabilité. Les palettes doivent être stockées à l'abri de l'humidité et des intempéries.
- 12 mois de durée de conservation à compter de la date de fabrication.
- **INNOSPRAY-PX** n'est pas désigné comme produit dangereux par la circulaire ADR.

Élimination des déchets : ne pas déverser dans les égouts, cours d'eau ou dans la terre.

ÉPAISSEUR DE PROTECTION (mm) POUR TEMPÉRATURE CRITIQUE = 500°C

Facteur de massivité (m ²)	EXEMPLE - POTEAUX					
	R 30	R 60	R 90	R 120	R 180	R 240
50	9	9	9	10	17	26
60	9	9	9	10	17	26
70	9	9	9	10	18	27
80	9	9	9	11	20	28
90	9	9	9	12	21	30
100	9	9	10	12	23	32
110	9	9	10	13	25	33
120	9	9	10	14	25	35
130	9	9	11	15	25	38
140	9	9	11	16	26	41
150	9	9	12	16	26	-
160	9	9	12	17	26	-
170	9	9	12	18	27	-
180	9	9	13	19	27	-
190	9	9	13	20	27	-
200	9	9	13	20	28	-
210	9	10	14	21	28	-
220	9	10	14	22	28	-
230	9	10	15	22	29	-
240	9	10	15	23	29	-
250	9	10	15	23	29	-
260	9	11	16	24	29	-
270	9	11	16	25	30	-
280	9	11	17	25	30	-
290	9	11	17	25	30	-
300	9	12	17	25	31	-
310	9	12	18	26	31	-
320	9	12	18	26	31	-
330	9	12	18	26	32	-
340	9	12	19	26	32	-
350	9	13	19	27	32	-
360	9	13	19	27	33	-
370	9	13	20	27	33	-
380	9	13	20	27	33	-
390	9	13	21	28	33	-
400	9	14	21	28	34	-
410	9	14	21	28	34	-
420	9	14	22	28	34	-
430	9	14	22	29	35	-
440	9	14	22	29	35	-
450	9	15	23	29	35	-
460	9	15	23	29	36	-
470	9	15	23	30	37	-
475	9	15	24	30	37	-